

Al Club Alpino Italiano
Sezione di ESTE

All.to A

Via S. Rocco,
35042 ESTE (PD)

....., lì.....

OGGETTO: Richiesta di collaborazione a un progetto di uscite in ambiente con gli alunni della Scuola

Il sottoscritto
nato a il
in qualità di Direttore della Scuola

chiede

alla Sezione di ESTE del Club Alpino Italiano la collaborazione ad **un progetto didattico** rivolto agli alunni della nostra Scuola con l'obiettivo di

.....
La collaborazione richiesta consiste nella partecipazione di soci della Sezione CAI come organizzatori di in ambiente naturale secondo le modalità di seguito descritte.

Gli alunni che faranno parte dell'escursione presentano le seguenti caratteristiche:

.....
A tal fine dichiara: di essere stato informato dei rischi oggettivi connessi all'attività in montagna, parte dei quali non eliminabili;

- di essere a conoscenza del fatto che i partecipanti **non soci CAI** potranno essere assicurati; da apposite polizze infortuni e soccorso alpino del CAI, ma che le sotto elencate situazioni sono escluse dalla copertura assicurativa infortuni:
 - alcolismo, tossicodipendenza, AIDS;
 - infermità mentali: sindromi organiche cerebrali, schizofrenia, forme maniaco-depressive, psicosi in genere;
- di essere a conoscenza che la predetta copertura assicurativa infortuni prevede altresì la limitazione delle somme risarcibili e l'applicazione di una franchigia fissa dell' 8%, relativamente alle:
 - persone colpite da apoplezia o infarto;
 - persone affette da diabete, epilessia, emofilia, leucemia o altre infermità giudicabili gravi con la diligenza del buon padre di famiglia;
 - persone affette da Sindrome di Down;
- che tutti i partecipanti alle uscite in ambiente sono già assicurati:
 - per infortuni con polizza numero della Compagnia Assicuratrice, sottoscritta da
 - per responsabilità civile con polizza numero..... della Compagnia Assicuratrice sottoscritta da

- che tutti i minori partecipanti sono autorizzati dai soggetti legittimati all'esercizio della potestà genitoriale;
- che la sorveglianza e la vigilanza dei soggetti durante le uscite è ad esclusivo carico degli insegnanti della Scuola e/o degli adulti che eventualmente accompagnano gli alunni durante l'escursione (genitori o altri soggetti affidatari), mentre ai soci del CAI è demandato il solo accompagnamento.

Intendiamo proporre delle uscite pratiche in ambiente collinare o di media montagna, con soste didattiche, su itinerari escursionistici. Le uscite verrebbero effettuate durante i giorni feriali della settimana con esclusione del sabato e festivi. Presumibilmente si proporrà un'uscita mensile nel periodo:

.....

Le uscite saranno condotte da un numero adeguato di insegnanti della Scuola, che si occuperanno della vigilanza, sorveglianza e della gestione dei minori.

Ai volontari del CAI si chiede di trasmettere conoscenza circa il modo di andare in montagna, informazioni utili alla frequentazione della montagna in modo adeguato e consapevole (comportamenti da tenere, abbigliamento, alimentazione, conoscenza del territorio, etc.), fornire opportunità: di rielaborazione delle esperienze vissute insieme, tramite momenti di visione delle foto e di condivisione delle avventure vissute dal gruppo; di rielaborazione dei momenti di relazione e contatto con gli organizzatori e quanti si incontreranno durante le escursioni.

Il Direttore della

Polizza "Infortuni": è opportuno che tutti i partecipanti all'escursione **non soci CAI** siano obbligatoriamente assicurati contro gli infortuni, indicando il tipo di combinazione assicurativa prescelta; per i partecipanti non Soci l'attivazione della polizza CAI può essere evitata solo nel caso in cui siano già assicurati con polizza infortuni sottoscritta dalla Scuola richiedente che preveda garanzie non inferiori a quelle della polizza CAI. Polizza "Soccorso alpino": è opportuno renderla obbligatoria per tutti i partecipanti non Soci; questo anche nei casi in cui l'escursione si svolga in territorio servito da ambulanza (per semplicità organizzativa, tenendo conto del costo molto ridotto: € 4,00 da 2 a 6 giornate di attività anche non consecutive).